



FICHE SIGNALÉTIQUE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT

SECTION I INFORMATION SUR LE PRODUIT		
Nom du produit :	(Plaque laminée a chaud, lingots, feuille laminée à chaud et à froid)	
Type de matériel :	Produits d'acier semi-fini	
Utilisation du produit :	Fabrication en acier	
Nom et adresse du fabricant :	ESSAR Steel Algoma Inc. 105 rue West Sault Ste. Marie Ontario, Canada P6A 7B4	
Numéro de téléphone d'urgence :	(705) 945-4058 (8 h à 16 h) (705) 945-2271 (après les heures)	Date de révision : 11 Janvier 2012
Classe de SIMDUT :	S.O.	
Information TDG :	S.O.	

SECTION II LISTE DES INGRÉDIENTS					
			*TWAEV Réglementation de l'Ontario (833) (*PPM/mg/m ³)	Toxicité	
Ingrédient :	CAS. Numéro :	%		DL50	CL50
Fer	7439-89-6	96-99	5,0 mg/m ³	30 gm/kg	S.O.
Manganèse	7439-96-5	0-2	0,2 mg/m ³	9 000 mg/kg	1 750 mg/l
Chrome	7447-47-3	0-1	0,5 mg/m ³	S.O.	250 mg/kg
Nickel	7440-02-0	0-1	1,0 mg/m ³	S.O.	S.O.
Carbone	7440-44-0	0-0,6	3,5 mg/m ³	1,5 gm/kg	S.O.
Molybdène	7439-98-7	0-0,6	10 mg/m ³	9 000 mg/kg	2,8 mg/l
Cuivre	7440-50-8	0-0,6	1,0 mg/m ³	S.O.	0,4 mg/l
Silicium	7440-21-3	0-0,6	10 mg/m ³	S.O.	S.O.
Phosphoreux	7723-14-0	0-0 15	0,1 mg/m ³	5 g/kg	6,0 g/kg
Vanadium	1314-62-1	0-0,15	0,05 mg/m ³	10 mg/kg	63 mg/m ³
Aluminium	7429-90-5	0-0,1	10 mg/m ³	S.O.	S.O.
Columbium	7440-25-7	0-0,1	S.O.	S.O.	3,5 mg/m ³
Titane	13463-67-3	0-0,1	10 mg/m ³	S.O.	5 000 PPM

* TWAEV = Time Weighted Average Exposure Value (Valeur d'exposition moyenne basée sur le temps)

*PPM = parties par million

*mg/m³ = milligrammes par mètre cube

SECTION III

DONNÉES PHYSIQUES			
État physique :	Solide	PH :	S.O.
Point d'ébullition : (°C)	S.O.	Densité (H ₂ O =1) :	7-8
Point de fusion : (°C)	1 500	% Volatils par volume :	S.O.
Pression de vapeur : (mmHg)	S.O.	Taux d'évaporation :	S.O.
Densité de vapeur : (Air =1)	S.O.	Apparence et Odeur :	Gris à noir aucune odeur
Solubilité dans H ₂ O :	Insoluble	Coefficient de distribution eau/huile	

SECTION IV DONNÉES DE RISQUE DE FEU ET D'EXPLOSION						
Inflammable :	OUI :		NON :	X	Point d'éclair : (°C) Vase clos :	S.O.
Limites inflammables :	LEI :	S.O.	LES :	S.O.		
Médium d'extinction :	S.O.					
Susceptibilité à l'impact mécanique : ou une décharge de statique :	S.O.					
Procédures de lutte contre l'incendie	S.O.					

SECTION V DONNÉES DE RÉACTIVITÉ	
Stabilité :	Stable
Matériaux incompatibles :	Le contact avec l'acide minéral peut libérer du gaz d'hydrogène.
Produits de décomposition :	Oxydes de carbone, vapeur d'oxyde de métal.

SECTION VI INFORMATION TOXICOLOGIQUE	
Effets aigus :	Les produits d'acier tel que fournis ne posent pas des risques d'inhalation, d'ingestion ou de contact. Les opérations telles que la soudure, la brûlure, le brasage, la coupe, le meulage, etc. Peuvent avoir comme conséquence la production des produits de décomposition qui peuvent causer l'irritation aux yeux, au nez, et à la gorge. Les vapeurs de métal peuvent occasionner des symptômes comme de grippe, maux de tête, frissons, étourdissements ou nausées.
Effets chroniques :	L'exposition prolongée ou répétée à la poussière ou à la vapeur peut occasionner une maladie pulmonaire obstructive chronique, (Sidérose). Certains composés de chrome et de nickel sont répertoriés par le CIRC et l'A.C.G.I.H. comme carcinogènes de poumon ou de peau. Les composés anticorrosifs d'acier peuvent occasionner l'irritation ou la dermatite au contact répété ou prolongé.
SECTION VII	



MESURES DE PREMIERS SOINS	
Inhalation :	Emmenez à l'air frais; si l'irritation persiste, demandez de l'aide médicale.
Contact avec la peau :	Lavez la peau contaminée avec du savon et de l'eau, lavez les vêtements contaminés
Contact des yeux :	Nettoyez les yeux à la grande eau durant 15 minutes, si l'irritation persiste, demandez de l'aide médicale.
Ingestion :	Si l'irritation persiste, demandez de l'aide médicale.

SECTION VIII MESURES PRÉVENTIVES	
Protection respiratoire :	Utilisez un respirateur de protection approuvé par NIOSH pour les risques de vapeur ou de poussière.
Gants/vêtements de protection :	Utilisez des gants imperméables pour l'acier traité pour la corrosion ou des gants de travail.
Protection des yeux :	Utilisez des lunettes de sûreté ou la protection spécifique appropriée pour le processus.
Ventilation :	Utilisez avec une ventilation proportionnée afin d'empêcher une surexposition aux produits de décomposition.
Nettoyage de déversement :	Déposez dans un récipient approprié pour la réutilisation.
Élimination des rebuts :	Éliminez les déchets conformément à la législation environnementale applicable.
Manipulation/entreposage :	Aucune exigence spéciale.

SECTION IX PRÉCAUTIONS SPÉCIALES
Évitez l'inhalation des produits de combustion pendant la soudure, la brûlure ou le brasage.

SECTION X INFORMATION DE PRÉPARATION	
Préparé par : ESSAR Steel Algoma Inc. Service de la santé sécurité au travail	Questions sur la FSSP Téléphone : (705) 945-4058

N.D. = Non disponible
S.O. = Sans objet