



## FICHE SIGNALÉTIQUE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT

SECTION I INFORMATION SUR LE PRODUIT		
<b>Nom du produit :</b>	COKE (PRODUITS)	
<b>Type de matériel :</b>	Coke métallurgique	
<b>Utilisation du produit :</b>	Combustible	
<b>Nom et adresse du fabricant :</b>	<b>ESSAR Steel Algoma Inc.</b> 105 rue West Sault Ste. Marie Ontario, Canada P6A 7B4	
<b>Numéro de téléphone d'urgence :</b>	(705) 945-4058 (8 h à 16 h) (705) 945-2271 (après les heures)	<b>Date de révision :</b> <b>13 août 2007</b>
<b>Classe de SIMDUT :</b>	D <sub>2</sub>	
<b>Information TDG :</b>	S.O.	

SECTION II LISTE DES INGRÉDIENTS					
			*TWAEV Réglementation de l'Ontario (833) (*PPM/mg/m <sup>3</sup> )	Toxicité	
Ingrédient :	CAS. Numéro :	%		DL50	CL50
Carbone	7440-44-0	90	10 mg/m <sup>3</sup>	440 mg/kg	S.O.
Cendres	S.O.	8	S.O.	S.O.	S.O.
Bioxyde de silicium	7440-21-3	4	10 mg/m <sup>3</sup>	S.O.	S.O.
Oxyde d'aluminium	1344-28-1	2	10 mg/m <sup>3</sup>	S.O.	S.O.
Matière volatile (<0,01 % CTPV*)	S.O.	2	S.O.	S.O.	S.O.
Oxyde de fer	1309-37-1	1	5 mg/m <sup>3</sup>	7 500 mg/kg	S.O.

\* TWAEV = Time Weighted Average Exposure Value (Valeur d'exposition moyenne basée sur le temps)

\*PPM = parties par million

\*mg/m<sup>3</sup> = milligrammes par mètre cube

\* CTPV = Coal Tar Pitch Volatiles (Volatiles de goudron de charbon)

SECTION III DONNÉES PHYSIQUES			
État physique :	Solide	PH :	S.O.
Point d'ébullition : ( <sup>0</sup> C)	S.O.	Densité (H <sub>2</sub> O =1) :	1,6
Point de fusion : ( <sup>0</sup> C)	S.O.	% Volatils par volume :	S.O.
Pression de vapeur : (mmHg)	S.O.	Taux d'évaporation :	S.O.
Densité de vapeur : (Air =1)	S.O.	Apparence et Odeur :	Granules noires pleines sans odeur
Solubilité dans H <sub>2</sub> O :	Insoluble	Coefficient de distribution eau/huile	S.O.

SECTION IV DONNÉES DE RISQUE DE FEU ET D'EXPLOSION						
Inflammable :	OUI :		NON :	X	Point d'éclair : ( <sup>0</sup> C) Vase clos :	S.O.
Limites inflammables :	LEI :	S.O.	LES :	S.O.		
Médium d'extinction :	Eau					
Susceptibilité à l'impact mécanique : ou une décharge de statique :	S.O.					
Procédures de lutte contre l'incendie	Utilisez de l'eau pour éteindre.					

SECTION V DONNÉES DE RÉACTIVITÉ	
Stabilité :	Stable
Matériaux incompatibles :	S.O.
Produits de décomposition :	Oxydes de carbone

SECTION VI INFORMATION TOXICOLOGIQUE	
<b>Effets aigus :</b>	L'exposition prolongée à la poussière peut occasionner de l'irritation aux voies respiratoires supérieures. Peut occasionner de l'irritation abrasive à la peau et aux yeux.
<b>Effets chroniques :</b>	L'exposition prolongée à la poussière peut occasionner de l'irritation aux voies respiratoires supérieures.



<b>SECTION VII MESURES DE PREMIERS SOINS</b>	
<b>Inhalation :</b>	Emmenez à l'air frais Si l'irritation persiste, demandez de l'aide médicale.
<b>Contact avec la peau :</b>	Lavez la peau exposée avec du savon et de l'eau.
<b>Contact des yeux :</b>	Rincez les yeux à la grande eau durant 15 minutes. Si l'irritation persiste, demandez de l'aide médicale.
<b>Ingestion :</b>	Pour usage externe. Si l'irritation persiste, demandez de l'aide médicale.

<b>SECTION VIII MESURES PRÉVENTIVES</b>	
<b>Protection respiratoire :</b>	Utilisez une protection respiratoire approuvée par NIOSH pour des conditions poussiéreuses.
<b>Gants/vêtements de protection :</b>	Gants de coton ou de cuir.
<b>Protection des yeux :</b>	Utilisez des lunettes à coques pour les conditions poussiéreuses.
<b>Ventilation :</b>	Utilisez une ventilation suffisante.
<b>Nettoyage de déversement :</b>	Ramassez à l'aide d'un balai humide ou passez l'aspirateur et déposez dans un récipient pour la réutilisation ou l'élimination.
<b>Élimination des rebus :</b>	Éliminez conformément à la législation environnementale applicable.
<b>Manipulation/entreposage :</b>	Aucune exigence spéciale.

<b>SECTION IX PRÉCAUTIONS SPÉCIALES</b>
Aucune

<b>SECTION X INFORMATION DE PRÉPARATION</b>	
<b>Préparé par :</b> <b>ESSAR Steel Algoma Inc.</b> <b>Service de la santé sécurité au travail</b>	<b>Questions sur la FSSP</b> <b>Téléphone : (705) 945-4058</b>

I = Inconnu  
S.O. = Sans objet