



FICHE SIGNALÉTIQUE DE SÉCURITÉ DU PRODUIT

SECTION I INFORMATION SUR LE PRODUIT		
Nom du produit :	Scories de haut fourneau (Granules)	
Type de matériel :	Sous-produit de haut fourneau	
Utilisation du produit :	Matière première de ciment	
Nom et adresse du fabricant :	ESSAR Steel Algoma Inc. 105 rue West Sault Ste. Marie Ontario, Canada P6A 7B4	
Numéro de téléphone d'urgence :	(705) 945-4058 (8 h à 16 h) (705) 945-2271 (après les heures)	Date de révision : le 4 août 2010
Classe de SIMDUT :	D ₂	
Information TDG :	S.O.	

SECTION II LISTE DES INGRÉDIENTS					
			*TWAEV Réglementation de l'Ontario (833) (*PPM/mg/m ³)	Toxicité	
Ingrédient :	CAS. Numéro :	%		DL50	CL50
Bioxyde de silicium	7440-21-3	40	10 mg/m ³	7 340 mg/kg	S.O.
Oxyde de calcium	1305-78-8	38	2 mg/m ³	1 421 mg/kg	S.O.
Oxyde de magnésium	1309-48-4	11	10 mg/m ³	S.O.	S.O.
Oxyde d'aluminium	1344-28-1	8	10 mg/m ³	S.O.	S.O.
Soufre	7704-34-9	1	-	S.O.	S.O.
Baryum	7440-39-3	1	-	630 mg/kg	S.O.
Oxyde de Manganèse	7439-96-5	0,6	0,2 mg/m ³	3 040 mg/kg	S.O.
Oxyde de fer	1309-37-1	0,6	5 mg/m ³	30 000 mg/kg	S.O.

* TWAEV = Time Weighted Average Exposure Value (Valeur d'exposition moyenne basée sur le temps)

*PPM = parties par million

*mg/m³ = milligrammes par mètre cube

SECTION III DONNÉES PHYSIQUES			
État physique :	Solide	PH :	S.O.
Point d'ébullition : (⁰ C)	S.O.	Densité (H ₂ O =1) :	I
Point de fusion : (⁰ C)	S.O.	% Volatils par volume :	S.O.
Pression de vapeur : (mmHg)	S.O.	Taux d'évaporation :	S.O.
Densité de vapeur : (Air =1)	S.O.	Apparence et Odeur :	Surface vitreuse solide Légère odeur de soufre
Solubilité dans H ₂ O :	Insoluble	Coefficient de distribution eau/huile	S.O.

SECTION IV DONNÉES DE RISQUE DE FEU ET D'EXPLOSION						
Inflammable :	OUI :		NON :	X	Point d'éclair : (⁰ C) Vase clos :	S.O.
Limites inflammables :	LEI :	S.O.	LES :	S.O.		
Médium d'extinction :	S.O.					
Susceptibilité à l'impact mécanique : ou une décharge de statique :	S.O.					
Procédures de lutte contre l'incendie	S.O.					

SECTION V DONNÉES DE RÉACTIVITÉ	
Stabilité :	Stable
Matériaux incompatibles :	Acides forts ou oxydants
Produits de décomposition :	Oxydes de soufre et oxygène

SECTION VI INFORMATION TOXICOLOGIQUE	
Effets aigus :	Peut occasionner de l'irritation abrasive à la peau et aux yeux. Le matériel brûlant peut produire du gaz de bioxyde de soufre. L'exposition prolongée à la poussière peut occasionner de l'irritation aux voies respiratoires supérieures.
Effets chroniques :	L'exposition prolongée au gaz de bioxyde de soufre ou à la poussière du produit peut occasionner de l'irritation aux voies respiratoires supérieures ou des dommages aux poumons.



SECTION VII MESURES DE PREMIERS SOINS	
Inhalation :	Emmenez à l'air frais
Contact avec la peau :	Lavez la peau contaminée avec du savon et de l'eau.
Contact des yeux :	Rincez les yeux à la grande eau durant 15 minutes. Si l'irritation persiste, demandez de l'aide médicale.
Ingestion :	Pour usage externe. Si l'irritation persiste, demandez de l'aide médicale.

SECTION VIII MESURES PRÉVENTIVES	
Protection respiratoire :	Utilisez un respirateur approuvé par NIOSH pour des conditions poussiéreuses ou si le produit brûle.
Gants/vêtements de protection :	Gants de coton ou gants imperméables comme requis.
Protection des yeux :	Lunettes de sûreté ou lunettes à coque pour les conditions poussiéreuses.
Ventilation :	Utilisez une ventilation suffisante pour éviter une surexposition à la poussière.
Nettoyage de déversement :	Évitez de produire de la poussière Ramassez le matériel à la pelle ou avec un balai humide et déposer dans un récipient pour la réutilisation ou la disposition.
Élimination des rebus :	Éliminez conformément à la législation environnementale applicable.
Manipulation/entreposage :	Aucune condition spéciale d'entreposage ou de manipulation requise.

SECTION IX PRÉCAUTIONS SPÉCIALES
Peut contenir des traces de silice cristalline, qui a été répertorié par le CIRC et l'A.C.G.I.H. comme une substance cancérogène humaine possible.

SECTION X INFORMATION DE PRÉPARATION	
Préparé par : ESSAR Steel Algoma Inc. Service de la santé sécurité au travail	Questions sur la FSSP Téléphone : (705) 945-4058

I = Inconnu
S.O. = Sans objet